

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

NOMBRE: ESMALTE FAST DRY MARINO

CÓDIGO: **PID 700**



DESCRIPCIÓN:

Esmalte Industrial Fast Dry diluible en Varsol. Formulado con pigmentos de alta resistencia a la intemperie y resinas alquídicas uretánicas de un solo componente. Alto brillo, dureza y excelente adhesión. Forma una película sumamente compacta, la cual ofrece excelente protección anticorrosiva y resistencia a la abrasión. Producto libre de plomo, mercurio y cromo hexavalente. No contiene componentes que dañen la capa de ozono.

USOS:

Se utiliza para dar acabado a superficies de estructuras metálicas, tanques, tuberías, maquinaria agrícola e industrial, etc. Se recomienda utilizar sobre una base anticorrosiva tipo minio, cromato de zinc o fosfato de zinc. Brinda una película de excelente cubrimiento y de gran protección a la intemperie y a la formación de hongos, algas y líquenes.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS:

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
Tipo de Resina	Alkyd Uretano
Acabado	Brillante 85-90 UB a 60°
% Sólidos por peso	60-65 , según color
% Sólidos por volumen	48-50 , según color
% Vehículo sobre Película Seca	50 a 60 % en peso
Peso por gal	4,0 – 4.5 kg, según color
Tiempo de Secado al Polvo	30 minutos
Tiempo de Secado al Tacto	2 hrs
Tiempo para Repintar	4 horas mínimo
Curado Total	36 a 48 horas
Modo de Aplicación	Brocha, Pistola de aplicación o equipo airless
Dilución	Brocha o rodillo: Reduzca con Varsol 2108 de un 10% a un 20% en volumen. Pistola: Reduzca hasta un máximo de 30 % con Varsol 2108.
Viscosidad de Empaque	85 – 100 KU
VOC	400 - 450 gr/lt
Espesor Seco	1.5 a 2 mils
Rendimiento Teórico	72 m ² /gal.
Rendimiento Práctico	20 m ² /gal a 2 mils secos, DFT
Presentación	Cubetas o galones.

INDICACIONES DE APLICACIÓN:

METAL NUEVO: Genere un buen perfil de anclaje mediante tratamiento con herramienta manual o mecánica, grado de preparación de superficie SSPC-SP2 o SSPC-SP3, respectivamente. Desengrase la superficie con un trapo limpio y humedecido con Diluyente Sintético. Frote en forma longitudinal y en una sola dirección. Aplique una capa de 50 micrones de espesor seco de Base Anticorrosiva de Cromato de Zinc, Minio o Fosfato de Zinc. Espere el lapso indicado en la ficha técnica de la base respectiva y luego aplique una o dos capas de Esmalte Fast Dry Marino PID 700. Deje un tiempo mínimo de 4 hrs entre cada capa.

METAL VIEJO: Eliminar la pintura vieja con herramienta mecánica o chorro de arena (Sand Blast). Esto hasta obtener el metal más limpio posible de acuerdo al nivel de preparación de superficie deseado o especificado. Una vez preparada la superficie, proceda de acuerdo al procedimiento descrito en el apartado anterior.

EQUIPO DE PROTECCIÓN: Utilice guantes de neopreno, anteojos de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos.

PRECAUCIONES: Este producto es inflamable y nocivo por ingestión, inhalación o contacto dérmico. El contacto frecuente con la piel puede causar dermatitis. Evite fumar y aplique únicamente con ventilación adecuada. Almacene en lugares frescos. **MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de inhalación, salir del área y respirar aire fresco. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto ocular, enjuagar con bastante agua por al menos 15 minutos. En caso de ingestión no inducir al vómito, sino administrar dos vasos de agua, mantener la persona en reposo y buscar ayuda médica. En caso de intoxicación lleve el paciente al médico y presente esta hoja técnica. Teléfono de emergencia del Centro Nacional de Intoxicaciones: 2233-1028. Emergencias: 911.

Fecha de Actualización: 30 de octubre de 2009.